

DATALOGIC - VISION SENSOR DATAVS2 AOR

DATAVS2-06DEAOR

Képérzékelő, 6 mm-es lencse, Továbbfejlesztett tárgyfelismerés, Vörös LED



- 360° minta felismerés
- 8 különböző vezérlés
- Akár 20 különböző vizsgálat memória
- 4 kimenet

TERMÉKLEÍRÁS

A DataVS2 sorozatú vizuális érzékelők rugalmas megoldásokkal szolgálják a gépek védelmét.

Az érzékelő optikával, vörös LED-világítással és elektronikával teljesen fel van szerelve. Az érzékelő paramétereit – Ethernet-kapcsolaton keresztül – PC-n állíthatók be. Az érzékelőhöz mellékelte szoftver lépésről lépésre végigvezeti a felhasználót a paraméterbeállítás folyamatán. A DataVS2 három különböző változatban kapható három különböző vezérlőeszközzel.

Az AOR (Speciális tárgyfelismerés) vezérlőeszköze 360°-os alakfelismerésre képes.




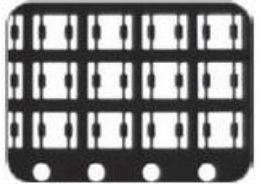


A különböző vezérlőeszközök és kimenetek között kapcsolható logikai funkciók az alábbiak: ÉS, VAGY, NEM, NÉS, NVAGY stb.



VEZÉRLŐESZKÖZ



Vezérlés	Funkció	Alkalmazások	Kép
Alak-összehasonlítás	Egy mintát keres egy meghatározott területen	<ul style="list-style-type: none"> • Csomagolás: logó ellenőrzése • Szerelés: termék irányítottágának ellenőrzése • Postai munka automatizálása: bélyegellenőrzés 	
Alak-összehasonlítás	Alakok ellenőrzése	<ul style="list-style-type: none"> • Fémfeldolgozás: tárgy épségének ellenőrzése • Élelmiszerek: alak ellenőrzése 	

			
Helyzet	Tárgy határhelyzetének ellenőrzése	<ul style="list-style-type: none"> • Palackozás: szintfigyelés • Élelmiszeripar: címke helyzetének ellenőrzése 	
Szélesség	Tárgyszélességének mérése	<ul style="list-style-type: none"> • Szerelés: műanyag alkatrészek ellenőrzése • Faipar: ágvastagság mérése 	
Számlálás	Egyenes mentén elhelyezkedő tárgyak számának megállapítása	<ul style="list-style-type: none"> • Elektronika: alkatrészek számolása • Gyógyszeripar: egységek számolása 	
Kontraszt	Kontraszt számolása	<ul style="list-style-type: none"> • Élelmiszeripar: dátum és szavatossági idő meglétének ellenőrzése • Fémmeldolgozás: lézerjel ellenőrzése 	
Fényesség	Fényerő számolása	<ul style="list-style-type: none"> • Palackozás: zárókupak meglétének ellenőrzése • Csomagolás: tárgyak számlálása 	

KIJELZÉSI MEZŐ

Kijelzési mező

Munkatávolság (mm)	Kijelzési mező (szélesség x magasság), mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	–	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	–	25 x 20	40 x 30	60 x 41
110	–	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232

Képfriessítési frekvencia	60
Kilépés	4xPNP
Külső világítási interfész	Strobe jel (24 V PNP N.O)
Lencse anyaga	ABS műanyag
Max. felvett teljesítmény	0,1 A
Max. feszültség, DC	24 V
Max. kimeneti áram	0,1 A
Max. üzemi hőmérséklet	50 °C
Min. feszültség, DC	24 V
Min. üzemi hőmérséklet	-10 °C
Optika	6 mm integrált
Védőanyag	Alumínium

The Advanced Object Recognition (AOR) models integrate new important functionalities, including:



360° Pattern Match Locator
Object detection independent from rotations.



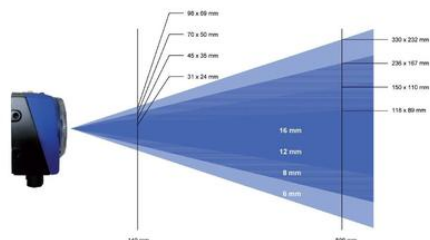
Logical tools
Possibility to combine the results of the single tools through logical operator (AND, OR, NOT, etc.)



Advanced Ethernet
Current inspection results available also on Ethernet communication.



Speed-up
High resolution speed frames to the management of reduced resolution and TURBO mode.



360° Pattern match

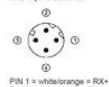
The Advanced Object Recognition (AOR) models include all the controls and locators available on Object Recognition models as well as the new 360° Geometric Pattern Match Locator.



- Step 1: Image Setup**
The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry out.
- Step 3: Run**
The third step configures the sensor digital outputs, promotes sensor functioning on the PC to verify the control chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the algorithm.

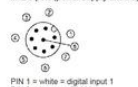


M12 4-pole Ethernet



PIN 1 = white/orange = RX+
PIN 2 = white/green = TX+
PIN 3 = orange = RX-
PIN 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)



PIN 1 = white = digital input 1
PIN 2 = brown = 24 Vdc
PIN 3 = green = STROBE for external illuminator
PIN 4 = yellow = output 1
PIN 5 = grey = output 2
PIN 6 = pink = output 3
PIN 7 = blue = GND
PIN 8 = red = external trigger

