# ÖSSZEKÖTŐRUDAS PNEUMATIKUS HENGER 450

450 Sorozat

G450APSK0050A00
VDMA henger, Ø 125 mm, egyenes 50 mm




- ISO 15552
- ISO 15552
- Ø32 mm-től 200 mm-ig
- 5-2000mm löket

### TERMÉKLEÍRÁS

Az ISO 15552 szabványnak megfelelő, kettős működésű henger.
Ez helyettesíti a korábbi ISO és VDMA szabványokat, és meghatározza a beépítési méreteket: Ez azt jelenti, hogy e hengerek minden gyártmánya egymás között teljesen felcserélhető.
A hengert vonórudak tarják, és teljesen sima, ezért a hengerérzékelők használatához egy speciális tartóra van szükség.
A hengerek alapkivitelben mágneses dugattyúval és állítható pneumatikus végállás-csillapítással rendelkeznek.

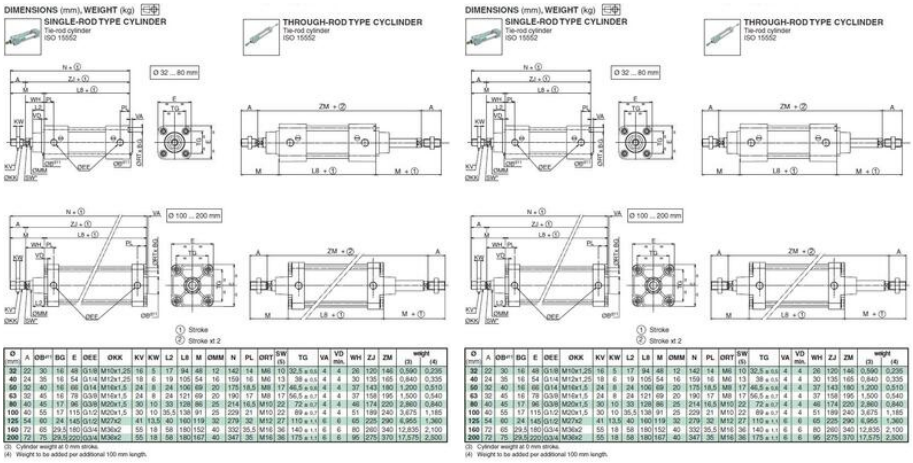
Az egyéb dugattyúátmérők és lökettávok tekintetében forduljon a Tryck & Flöde (Áramlás- és nyomástechnika) részleghez:

Eldar Karat
Termékfelelős, Pneumatika
+46 075 242 4223
eldar.karat@oemautomatic.se

# MŰSZAKI ADATOK

| | |
|---|---|
| **Belső alkatrészek anyaga** | Alumínium, POM |
| **Biztosított anyag** | Alumínium |
| **Csatlakozás, levegő** | G1/2" |
| **Dugattyúátmérő** | 125 mm |
| **Dugattyúrúd anyaga** | Edzett krómozott acél |
| **Dugattyúrúd-csavaranya anyaga** | Galvanizált acél |
| **Dugattyúrúd-tömítés anyaga** | PUR |
| **Dugattyútömítés anyaga** | PUR |
| **Felszerelés** | Önálló |
| **Funkció** | Kettős működésű, Pneumatikus csillapítás |
| **Közegek** | Sűrített levegő és semleges gázok |
| **Löket** | 50 mm |
| **Max. nyomás** | 10 bar |

| | |
|---|---|
| **Max. üzemi hőmérséklet** | 70 °C |
| **Max. üzemi nyomás, kettős működésű** | 10 bar |
| **Min. üzemi hőmérséklet** | -20 °C |
| **Min. üzemi nyomás, kettős működésű** | 0 bar |
| **Palack anyaga** | Alumínium |
| **Szabványok** | ISO 15552 |
| **Test anyaga** | Eloxált alumínium |




| Ø mm | A | ØB(H7) | BG | E | ØEE | ØKK | KV | KW | L2 | L8 | M | ØMM | N | PL | ØRT | SW (h) | TG | VA | VD min. | WH | ZJ | ZM | weight (3) | weight (4) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 22 | 30 | 16 | 48 | G1/8 | M10x1,25 | 16 | 5 | 17 | 94 | 48 | 12 | 142 | 14 | M6 | 10 | 32,5 ± 0,4 | 4 | 4 | 28 | 120 | 146 | 0,590 | 0,235 |
| 40 | 24 | 35 | 16 | 54 | G1/4 | M12x1,25 | 18 | 6 | 19 | 105 | 54 | 16 | 159 | 16 | M6 | 13 | 38 ± 0,4 | 4 | 4 | 30 | 135 | 165 | 0,840 | 0,335 |
| 50 | 32 | 40 | 16 | 66 | G1/4 | M16x1,5 | 24 | 8 | 24 | 106 | 69 | 20 | 175 | 18,5 | M8 | 17 | 46,5 ± 0,4 | 4 | 4 | 37 | 143 | 180 | 1,200 | 0,510 |
| 63 | 32 | 40 | 16 | 78 | G3/8 | M16x1,5 | 24 | 8 | 24 | 121 | 69 | 20 | 190 | 17 | M8 | 17 | 56,5 ± 0,4 | 4 | 4 | 37 | 158 | 195 | 1,500 | 0,540 |
| 80 | 40 | 45 | 17 | 96 | G3/8 | M20x1,5 | 30 | 10 | 33 | 128 | 86 | 25 | 214 | 16,5 | M10 | 22 | 72 ± 0,7 | 4 | 4 | 46 | 174 | 220 | 2,880 | 0,840 |
| 100 | 40 | 55 | 17 | 115 | G1/2 | M20x1,5 | 30 | 10 | 35,5 | 138 | 91 | 25 | 229 | 21 | M10 | 22 | 89 ± 0,7 | 4 | 4 | 51 | 189 | 240 | 3,675 | 1,185 |
| 125 | 54 | 60 | 24 | 145 | G1/2 | M27x2 | 41 | 13,5 | 40 | 160 | 119 | 32 | 279 | 32 | M12 | 27 | 110 ± 1,1 | 6 | 6 | 65 | 225 | 290 | 6,955 | 1,360 |
| 160 | 72 | 65 | 29,5 | 180 | G3/4 | M36x2 | 55 | 18 | 58 | 180 | 152 | 40 | 332 | 35,5 | M16 | 36 | 140 ± 1,1 | 6 | 6 | 80 | 260 | 340 | 12,835 | 2,100 |
| 200 | 72 | 75 | 29,5 | 220 | G3/4 | M36x2 | 55 | 18 | 58 | 180 | 167 | 40 | 347 | 35 | M16 | 36 | 175 ± 1,1 | 8 | 6 | 95 | 275 | 370 | 17,575 | 2,800 |

(3) Cylinder weight at 0 mm stroke.
(4) Weight to be added per additional 100 mm length.