



PNEUMATIKUS HENGER, 453-KIFUTÓ

G453 Sorozat

G453A3SK0050A00

Heng. ISO 15552, Ø 32, 50 mm-es lökethossz



- ISO 15552
- ISO 15552
- Ø32mm-től 80 mm-ig
- Stroke 5 - 2000 mm

TERMÉKLEÍRÁS

Az ISO 15552 szabványnak megfelelő, kettős működésű henger. Ez helyettesíti a korábbi ISO és VDMA szabványokat, és meghatározza a beépítési méreteket.

Ez azt jelenti, hogy e hengerek minden gyártmánya egymás között teljesen felcserélhető, ha ugyanolyan dugattyúátmérővel és lökethosszúsággal rendelkeznek.

A hengerek mágneses dugattyúval és állítható pneumatikus végállás-csillapítással rendelkeznek. A csillapítás „elvezíthetetlen” beállítócsavarjai a pontos beállítás érdekében finom menetűek.

A hengercső három oldalán a hengerérzékelőkön T-horony található, hogy az elhelyezés során a lehető legnagyobb rugalmasságot biztosítsák.

MŰSZAKI ADATOK

Belső alkatrészek anyaga	Alumínium, POM
Biztosított anyag	Alumínium
Csatlakozás, levegő	G1/8
Dugattyúátmérő	32 mm
Dugattyúrúd anyaga	Edzett krómozott acél
Dugattyúrúd-csavaranya anyaga	Galvanizált acél
Dugattyúrúd-tömítés anyaga	PUR
Dugattyútömítés anyaga	PUR
Felszerelés	Önálló
Funkció	Kettős működésű, Csillapítatlan
Közegek	Sűrített levegő és semleges gázok
Löket	50 mm
Max. nyomás	10 bar
Max. üzemi hőmérséklet	70 °C
Max. üzemi nyomás, kettős működésű	10 bar
Min. üzemi hőmérséklet	-20 °C

Min. üzemi nyomás, kettős működésű

0 bar

Palack anyaga

POM

Szabványok

ISO 15552

Test anyaga

Eloxált alumínium

SINGLE-ROD TYPE CYLINDER
Bore cylinder ISO 15552

THROUGH-ROD TYPE CYLINDER
Bore cylinder ISO 15552

SINGLE-ROD TYPE CYLINDER
Bore cylinder ISO 15552

THROUGH-ROD TYPE CYLINDER
Bore cylinder ISO 15552

D	A	Øp11	Øc	ØEE	ØKK	KV	KW	L2	L3	M	ØMM	N	PL	ØRT	ØW	TG	VA	VD	WH	Z1	Z2	weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
32	32	30	16	48	Ø118	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	MM	12	30.2	100	148	5.99	0.00209	
40	24	35	16	54	Ø141	M12x1.25	18	6	19	100	54	16	158	16	MM	13	38	135	165	0.79	0.00337	
50	32	40	16	60	Ø141	M12x1.25	24	8	24	105	60	20	175	18	MM	17	48.2	140	180	1.00	0.00503	
63	32	45	16	78	Ø138	M10x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	MM	17	56.5	135	1.35	0.00537		
80	40	45	17	96	Ø138	M10x1.5	24	10	30	128	86	25	214	18.5	M10x1.25	22	75	141	1.41	0.00581		
100	40	55	17	115	Ø127	M10x1.5	25	10	35	138	91	25	229	19.5	M10x1.25	22	89	151	1.41	0.00599		

(1) Stroke
 (2) Stroke x 2
 * Width across flats

D	A	Øp11	Øc	ØEE	ØKK	KV	KW	L2	L3	M	ØMM	N	PL	ØRT	ØW	TG	VA	VD	WH	Z1	Z2	weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
32	32	30	16	48	Ø118	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	MM	12	30.2	100	148	5.99	0.00209	
40	24	35	16	54	Ø141	M12x1.25	18	6	19	100	54	16	158	16	MM	13	38	135	165	0.79	0.00337	
50	32	40	16	60	Ø141	M12x1.25	24	8	24	105	60	20	175	18	MM	17	48.2	140	180	1.00	0.00503	
63	32	45	16	78	Ø138	M10x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	MM	17	56.5	135	1.35	0.00537		
80	40	45	17	96	Ø138	M10x1.5	24	10	30	128	86	25	214	18.5	M10x1.25	22	75	141	1.41	0.00581		
100	40	55	17	115	Ø127	M10x1.5	25	10	35	138	91	25	229	19.5	M10x1.25	22	89	151	1.41	0.00599		

(1) Stroke
 (2) Stroke x 2
 * Width across flats

(1) Cylinder weight at 0 mm stroke.
 (2) Weight to be added per additional mm length.