



ÉLELMISZERIPARI MUNKAHENGGER, KIFUTÓ SZÉRIA

454 Sorozat

G454A13K0250A00

- ISO 15552
- Vékony kialakítás rozsdamentes acél felülettel
- Ø32mm-től 100 mm-ig
- 5-1000mm löket
- Önkenő



TERMÉKLEÍRÁS

A 454-es sorozat az Asco profilhengereinek új szériája, amelyet az élelmiszerekhez jóváhagyott környezetekhez fejlesztettek ki, és az FDA-irányelvet teljesítő jóváhagyással rendelkezik.

A test eloxált alumínium, nagyon sima felületű lekerekített éllel, így a henger rendkívül könnyen tisztán tartható.

A véglemezek rozsdamentes anyaggal kezelték, és az összes csavar és anya rozsdamentes acélból van.

A dugattyúrúd-tömítés PUR, FPM, FPM+PTFE anyagból is kapható. Sőt az egész henger is elérhető ATEX-kivitelben.

Opcióként az Asco kifejlesztett egy önkenő adaptert, hogy a henger karbantartása zökkenőmentes legyen, és megakadályozza, hogy szennyeződés jusson be a hengerbe.

Megakadályozható, hogy a dugattyúrúdhhoz tapadó szennyeződés bekerüljön a hengerbe, amikor az adapter kaparógyűrűként működik, ehelyett az adapterben tárolt kenőanyag a dugattyúhengeren keresztül kerül be a hengerbe.

Ez az adapter rozsdamentes acélból készült, és az élelmiszerben és a mezőgazdaságban használható PUR-tömítéssel rendelkezik.

A további technikai információkért és az árakért vegye fel a kapcsolatot a Tryck & Flöde (Áramlás- és nyomástechnika) részlegünkkel:

Eldar Karat
Termékfelelős, Pneumatika
+46 075 242 4223
eldar.karat@oemautomatic.se

MŰSZAKI ADATOK

Biztosított anyag	Ötvözet
Csillapítótömítés anyaga	PUR
Dugattyúátmérő	100 mm
Dugattyúrúd anyaga	Rozsdamentes acél 316L
Dugattyúrúd-csavaranya anyaga	Rozsdamentes acél
Dugattyútömítés anyaga	PUR
Löket	250 mm
Max. üzemi hőmérséklet	70 °C

Max. üzemi nyomás	10 bar
Min. üzemi hőmérséklet	-20 °C
Nyomófej anyaga	Ötvözet
Palack anyaga	Ötvözet
Test anyaga	Eloxált alumínium

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)

SINGLE-ROD TYPE CYLINDER

ISO 15552

Technical drawing of a single-rod type cylinder. The drawing shows the cylinder in two views: a side view and a front view. The side view shows the cylinder with dimensions A, N, Z, L, M, and weight W. The front view shows the cylinder with dimensions A, N, Z, L, M, and weight W. The drawing also includes a detail of the rod end with dimensions 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100.

Configurator : CAD Files

THROUGH-ROD TYPE CYLINDER

ISO 15552

Technical drawing of a through-rod type cylinder. The drawing shows the cylinder in two views: a side view and a front view. The side view shows the cylinder with dimensions A, N, Z, L, M, and weight W. The front view shows the cylinder with dimensions A, N, Z, L, M, and weight W. The drawing also includes a detail of the rod end with dimensions 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100.

Stroke

Stroke x 2

Width across flange

Ø	A	ØB ⁽¹⁾	ØC	E	ØEE	ØKK	KV	KW	L ⁽²⁾	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VO	WN	Z ⁽³⁾	ZM	W ⁽⁴⁾	W ⁽⁵⁾	
32	22	30	16	48	Ø18	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	M8	10	32.5	16	4	20	130	146	0.49	0.0029
40	24	35	16	54	Ø21	M10x1.25	19	6	19	100	54	16	159	16	M8	13	38	16	4	20	135	160	0.78	0.0037
50	32	40	16	66	Ø24	M10x1.5	24	8	24	106	69	20	175	18.5	M8	17	46.5	16	4	37	143	180	1.00	0.0053
63	32	45	16	78	Ø28	M10x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56.5	16	4	37	158	195	1.25	0.0057
80	40	45	17	86	Ø30	M10x1.5	30	10	33	128	86	25	214	16.5	M10	22	72	16	4	46	174	220	2.36	0.0086
100	40	55	17	115	Ø35	M10x1.5	30	10	35	138	81	25	223	19.5	M10	22	89	16	4	51	189	230	3.45	0.0095

(1) Thread components G have standard thread according to ISO 1835.

(2) Cylinder weight at 0 mm stroke.

(3) Weight to be added per additional mm length.

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)

SINGLE-ROD TYPE CYLINDER

New cylinder
ISO 15552

Configurator : CAD Files

THROUGH-ROD TYPE CYLINDER

New cylinder
ISO 15552

Ø Stroke

Stroke x 2

W: Width across flange

Ø	A	ØB ⁽¹⁾	ØC	E	ØEE	ØKK	KV	KW	L ⁽²⁾	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VO	WN	Z ⁽³⁾	ZM	W ⁽⁴⁾	W ⁽⁵⁾	
32	22	30	16	48	Ø18	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	M8	10	32.5	16	4	20	130	146	0.49	0.0029
40	24	35	16	54	Ø21	M10x1.25	19	6	19	100	54	16	159	16	M8	13	38	16	4	20	135	160	0.78	0.0037
50	32	40	16	66	Ø24	M10x1.5	24	8	24	106	69	20	175	18.5	M8	17	46.5	16	4	37	143	180	1.00	0.0053
63	32	45	16	78	Ø28	M10x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56.5	16	4	37	158	195	1.25	0.0057
80	40	45	17	86	Ø30	M10x1.5	30	10	33	128	86	25	214	16.5	M10	22	72	16	4	46	174	220	2.36	0.0086
100	40	55	17	115	Ø35	M10x1.5	30	10	35	138	81	25	223	19.5	M10	22	89	16	4	51	189	230	3.45	0.0095

(1) Thread components G have standard thread according to ISO 1835.

(2) Cylinder weight at 0 mm stroke.

(3) Weight to be added per additional mm length.