



ÉLELMISZERIPARI MUNKAHENGGER, KIFUTÓ SZÉRIA

454 Sorozat

G454A63K2000A00

- ISO 15552
- Vékony kialakítás rozsdamentes acél felülettel
- Ø32mm-től 100 mm-ig
- 5-1000mm löket
- Önkenő



TERMÉKLEÍRÁS

A 454-es sorozat az Asco profilhengereinek új szériája, amelyet az élelmiszerekhez jóváhagyott környezetekhez fejlesztettek ki, és az FDA-irányelvet teljesítő jóváhagyással rendelkezik.

A test eloxált alumínium, nagyon sima felületű lekerekített éllel, így a henger rendkívül könnyen tisztán tartható.

A véglemezek rozsdamentes anyaggal kezelték, és az összes csavar és anya rozsdamentes acélból van.

A dugattyúrúd-tömítés PUR, FPM, FPM+PTFE anyagból is kapható. Sőt az egész henger is elérhető ATEX-kivételben.

Opcióként az Asco kifejlesztett egy önkenő adaptert, hogy a henger karbantartása zökkenőmentes legyen, és megakadályozza, hogy szennyeződés jusson be a hengerbe.

Megakadályozható, hogy a dugattyúrúdhhoz tapadó szennyeződés bekerüljön a hengerbe, amikor az adapter kaparógyűrűként működik, ehelyett az adapterben tárolt kenőanyag a dugattyúhengeren keresztül kerül be a hengerbe.

Ez az adapter rozsdamentes acélból készült, és az élelmiszerben és a mezőgazdaságban használható PUR-tömítéssel rendelkezik.

A további technikai információkért és az árakért vegye fel a kapcsolatot a Tryck & Flöde (Áramlás- és nyomástechnika) részlegünkkel:

Eldar Karat

Termékfelelős, Pneumatika

+46 075 242 4223

eldar.karat@oemautomatic.se

MŰSZAKI ADATOK

Biztosított anyag	Ötvözet
Csillapítótömítés anyaga	PUR
Dugattyúátmérő	63 mm
Dugattyúrúd anyaga	Rozsdamentes acél 316L
Dugattyúrúd-csavaranya anyaga	Rozsdamentes acél
Dugattyútömítés anyaga	PUR
Löket	2000 mm
Max. üzemi hőmérséklet	70 °C

Max. üzemi nyomás	10 bar
Min. üzemi hőmérséklet	-20 °C
Nyomófej anyaga	POM
Palack anyaga	POM
Test anyaga	Eloxált alumínium

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)

SINGLE-ROD TYPE CYLINDER

ISO 15552

Configurator : CAD Files

THROUGH-ROD TYPE CYLINDER

Stroke x 2
Width across flange</p>
</div>
<div class="Table">
<table>
<tr>
<th>Ø</th>
<th>A</th>
<th>ØB⁽¹⁾</th>
<th>ØC</th>
<th>E</th>
<th>ØEE</th>
<th>ØKK</th>
<th>KV</th>
<th>KW</th>
<th>L</th>
<th>L₂</th>
<th>M</th>
<th>ØMM</th>
<th>N</th>
<th>PL</th>
<th>ØRT</th>
<th>SW</th>
<th>TG</th>
<th>VA</th>
<th>VO</th>
<th>WN</th>
<th>Z</th>
<th>Z₂</th>
<th>Z₃</th>
<th>W⁽²⁾</th>
<th>W⁽³⁾</th>
</tr>
<tr>
<td>32</td>
<td>22</td>
<td>30</td>
<td>16</td>
<td>48</td>
<td>Ø18</td>
<td>M10x1.25</td>
<td>18</td>
<td>5</td>
<td>17</td>
<td>94</td>
<td>48</td>
<td>12</td>
<td>142</td>
<td>14</td>
<td>M8</td>
<td>10</td>
<td>32.5</td>
<td>16</td>
<td>4</td>
<td>20</td>
<td>130</td>
<td>146</td>
<td>0.49</td>
<td>0.0029</td>
</tr>
<tr>
<td>40</td>
<td>24</td>
<td>35</td>
<td>16</td>
<td>54</td>
<td>Ø21</td>
<td>M10x1.25</td>
<td>19</td>
<td>6</td>
<td>19</td>
<td>100</td>
<td>54</td>
<td>16</td>
<td>159</td>
<td>16</td>
<td>M8</td>
<td>13</td>
<td>38</td>
<td>16</td>
<td>4</td>
<td>20</td>
<td>135</td>
<td>160</td>
<td>0.78</td>
<td>0.0037</td>
</tr>
<tr>
<td>50</td>
<td>32</td>
<td>40</td>
<td>16</td>
<td>66</td>
<td>Ø24</td>
<td>M10x1.5</td>
<td>24</td>
<td>8</td>
<td>24</td>
<td>106</td>
<td>69</td>
<td>20</td>
<td>175</td>
<td>18.5</td>
<td>M8</td>
<td>17</td>
<td>46.5</td>
<td>16</td>
<td>4</td>
<td>37</td>
<td>143</td>
<td>180</td>
<td>1.00</td>
<td>0.0053</td>
</tr>
<tr>
<td>63</td>
<td>32</td>
<td>45</td>
<td>16</td>
<td>78</td>
<td>Ø28</td>
<td>M10x1.5</td>
<td>24</td>
<td>8</td>
<td>24</td>
<td>121</td>
<td>69</td>
<td>20</td>
<td>190</td>
<td>19</td>
<td>M8</td>
<td>17</td>
<td>56.5</td>
<td>16</td>
<td>4</td>
<td>37</td>
<td>158</td>
<td>195</td>
<td>1.25</td>
<td>0.0057</td>
</tr>
<tr>
<td>80</td>
<td>40</td>
<td>45</td>
<td>17</td>
<td>86</td>
<td>Ø30</td>
<td>M10x1.5</td>
<td>30</td>
<td>10</td>
<td>33</td>
<td>128</td>
<td>86</td>
<td>25</td>
<td>214</td>
<td>16.5</td>
<td>M10</td>
<td>22</td>
<td>72</td>
<td>16</td>
<td>4</td>
<td>46</td>
<td>174</td>
<td>220</td>
<td>2.36</td>
<td>0.0086</td>
</tr>
<tr>
<td>100</td>
<td>40</td>
<td>55</td>
<td>17</td>
<td>115</td>
<td>Ø35</td>
<td>M10x1.5</td>
<td>30</td>
<td>10</td>
<td>35</td>
<td>138</td>
<td>81</td>
<td>25</td>
<td>223</td>
<td>19.5</td>
<td>M10</td>
<td>22</td>
<td>89</td>
<td>16</td>
<td>4</td>
<td>51</td>
<td>189</td>
<td>240</td>
<td>3.45</td>
<td>0.0095</td>
</tr>
</table>
</div>
<div class="Footnote">
<p>⁽¹⁾ Thread components G have standard thread according to ISO 1635.</p>
</div>
<div class="Footnote">
<p>⁽²⁾ Cylinder weight at 0 mm stroke.</p>
</div>
<div class="Footnote">
<p>⁽³⁾ Weight to be added per additional mm length.</p>
</div>

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)

SINGLE-ROD TYPE CYLINDER

New cylinder
ISO 15552

Configurator : CAD Files

THROUGH-ROD TYPE CYLINDER

New cylinder
ISO 15552

Stroke
Stroke x 2
Width across flange

Ø	A	ØB ⁽¹⁾	ØC	E	ØEE	ØKK	KV	KW	L	L ₂	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VO	WN	Z	Z ₂	Z ₃	W ⁽²⁾	W ⁽³⁾
32	22	30	16	48	Ø18	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	M8	10	32.5	16	4	20	130	146	0.49	0.0029	
40	24	35	16	54	Ø21	M10x1.25	19	6	19	100	54	16	159	16	M8	13	38	16	4	20	135	160	0.78	0.0037	
50	32	40	16	66	Ø24	M10x1.5	24	8	24	106	69	20	175	18.5	M8	17	46.5	16	4	37	143	180	1.00	0.0053	
63	32	45	16	78	Ø28	M10x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56.5	16	4	37	158	195	1.25	0.0057	
80	40	45	17	86	Ø30	M10x1.5	30	10	33	128	86	25	214	16.5	M10	22	72	16	4	46	174	220	2.36	0.0086	
100	40	55	17	115	Ø35	M10x1.5	30	10	35	138	81	25	223	19.5	M10	22	89	16	4	51	189	240	3.45	0.0095	

⁽¹⁾ Thread components G have standard thread according to ISO 1635.

⁽²⁾ Cylinder weight at 0 mm stroke.

⁽³⁾ Weight to be added per additional mm length.