



ÉLELMISZERIPARI MUNKAHENGGER, KIFUTÓ SZÉRIA

454 Sorozat

G454A43K0160A00

- ISO 15552
- Vékony kialakítás rozsdamentes acél felülettel
- Ø32mm-től 100 mm-ig
- 5-1000mm löket
- Önkenő



TERMÉKLEÍRÁS

A 454-es sorozat az Asco profilhengereinek új szériája, amelyet az élelmiszerekhez jóváhagyott környezetekhez fejlesztettek ki, és az FDA-irányelvet teljesítő jóváhagyással rendelkezik.

A test eloxált alumínium, nagyon sima felületű lekerekített éllel, így a henger rendkívül könnyen tisztán tartható.

A véglemezek rozsdamentes anyaggal kezelték, és az összes csavar és anya rozsdamentes acélból van.

A dugattyúrúd-tömítés PUR, FPM, FPM+PTFE anyagból is kapható. Sőt az egész henger is elérhető ATEX-kivitelben.

Opcióként az Asco kifejlesztett egy önkenő adaptert, hogy a henger karbantartása zökkenőmentes legyen, és megakadályozza, hogy szennyeződés jusson be a hengerbe.

Megakadályozható, hogy a dugattyúrúdhhoz tapadó szennyeződés bekerüljön a hengerbe, amikor az adapter kaparógyűrűként működik, ehelyett az adapterben tárolt kenőanyag a dugattyúhengeren keresztül kerül be a hengerbe.

Ez az adapter rozsdamentes acélból készült, és az élelmiszerben és a mezőgazdaságban használható PUR-tömítéssel rendelkezik.

A további technikai információkért és az árakért vegye fel a kapcsolatot a Tryck & Flöde (Áramlás- és nyomástechnika) részlegünkkel:

Eldar Karat
Termékfelelős, Pneumatika
+46 075 242 4223
eldar.karat@oemautomatic.se

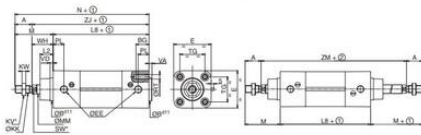
MŰSZAKI ADATOK

Biztosított anyag	Ötvözet
Csillapítótömítés anyaga	PUR
Dugattyúátmérő	40 mm
Dugattyúrúd anyaga	Rozsdamentes acél 316L
Dugattyúrúd-csavaranya anyaga	Rozsdamentes acél
Dugattyútömítés anyaga	PUR
Löket	160 mm
Max. üzemi hőmérséklet	70 °C

Max. üzemi nyomás	10 bar
Min. üzemi hőmérséklet	-20 °C
Nyomófej anyaga	POM
Palack anyaga	POM
Test anyaga	Eloxált alumínium

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)  **Configurator : CAD Files**

SINGLE-ROD TYPE CYLINDER
New cylinder
ISO 15552



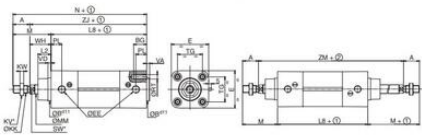
Stroke
Stroke x 2
Width across flange

Ø	A	ØB ⁽¹⁾	ØC	E	ØEE	ØKK	KV	KW	L2	L8	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VO	WN	Z2	ZM	W	W ⁽²⁾
32	22	30	16	48	Ø18	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	M8	10	32.5	16	4	20	130	146	0.49	0.0029
40	24	35	16	54	Ø21	M10x1.25	19	6	19	100	54	16	159	16	M8	13	38	16	4	20	135	160	0.78	0.0037
50	32	40	16	66	Ø24	M10x1.5	24	8	24	106	69	20	175	18.5	M8	17	46.5	16	4	37	143	180	1.00	0.0053
63	42	45	16	78	Ø28	M10x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56.5	16	4	37	158	195	1.25	0.0057
80	45	45	17	86	Ø30	M10x1.5	30	10	33	128	86	25	214	16.5	M10	22	72	16	4	46	174	220	2.36	0.0086
100	45	55	17	115	Ø35	M10x1.5	30	10	35	138	81	25	223	19.5	M10	22	89	16	4	51	189	240	3.45	0.0095

⁽¹⁾ Thread components G have standard thread according to ISO 16355.
⁽²⁾ Cylinder weight at 0 mm stroke.
⁽³⁾ Weight to be added per additional mm length.

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)  **Configurator : CAD Files**

THROUGH-ROD TYPE CYLINDER
New cylinder
ISO 15552



Stroke
Stroke x 2
Width across flange

Ø	A	ØB ⁽¹⁾	ØC	E	ØEE	ØKK	KV	KW	L2	L8	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VO	WN	Z2	ZM	W	W ⁽²⁾
32	22	30	16	48	Ø18	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	M8	10	32.5	16	4	20	130	146	0.49	0.0029
40	24	35	16	54	Ø21	M10x1.25	19	6	19	100	54	16	159	16	M8	13	38	16	4	20	135	160	0.78	0.0037
50	32	40	16	66	Ø24	M10x1.5	24	8	24	106	69	20	175	18.5	M8	17	46.5	16	4	37	143	180	1.00	0.0053
63	42	45	16	78	Ø28	M10x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56.5	16	4	37	158	195	1.25	0.0057
80	45	45	17	86	Ø30	M10x1.5	30	10	33	128	86	25	214	16.5	M10	22	72	16	4	46	174	220	2.36	0.0086
100	45	55	17	115	Ø35	M10x1.5	30	10	35	138	81	25	223	19.5	M10	22	89	16	4	51	189	240	3.45	0.0095

⁽¹⁾ Thread components G have standard thread according to ISO 16355.
⁽²⁾ Cylinder weight at 0 mm stroke.
⁽³⁾ Weight to be added per additional mm length.