



DATALOGIC - VISION SZENZOR DATAVS2 REID

DATAVS2-08-REID

Képzérzékelő, 8 mm-es lencse, Azonosító, Vörös LED

- Vezérlő vonalkódhoz, Datamatrix és OCV
- Memória 20 különböző vizsgálatához
- 3 kimenet
- R232 interfész



TERMÉKLEÍRÁS

A DataVS2 sorozatú vizuális érzékelők rugalmas megoldásokkal szolgálják a gépek védelmét.

Az érzékelő optikával, vörös LED-világítással és elektronikával teljesen fel van szerelve. Az érzékelő paramétereit – Ethernet-kapcsolaton keresztül – PC-n állíthatók be. Az érzékelőhöz mellékelt szoftver lépésről lépésre végigvezeti a felhasználót a paraméterbeállítás folyamatán. A DataVS2 4 különböző verziókban kapható, különböző vezérlőeszközökkel.

Azonosító ID – Lézeres vonalkód, adatmátrix és OCV.



VEZÉRLŐESZKÖZ

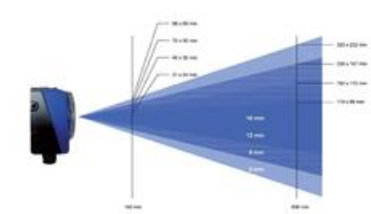


KIJELZÉSI MEZŐ

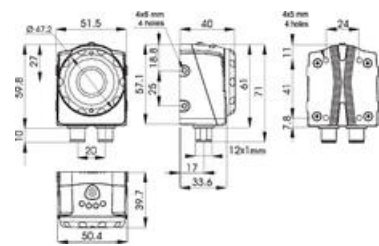
Kijelzési mező

Munkatávolság (mm)	Kijelzési mező (szélesség x magasság), mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	–	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	–	25 x 20	40 x 30	60 x 41

110	—	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



MÉRETEK



BEKÖTÉS



LETÖLTÉS

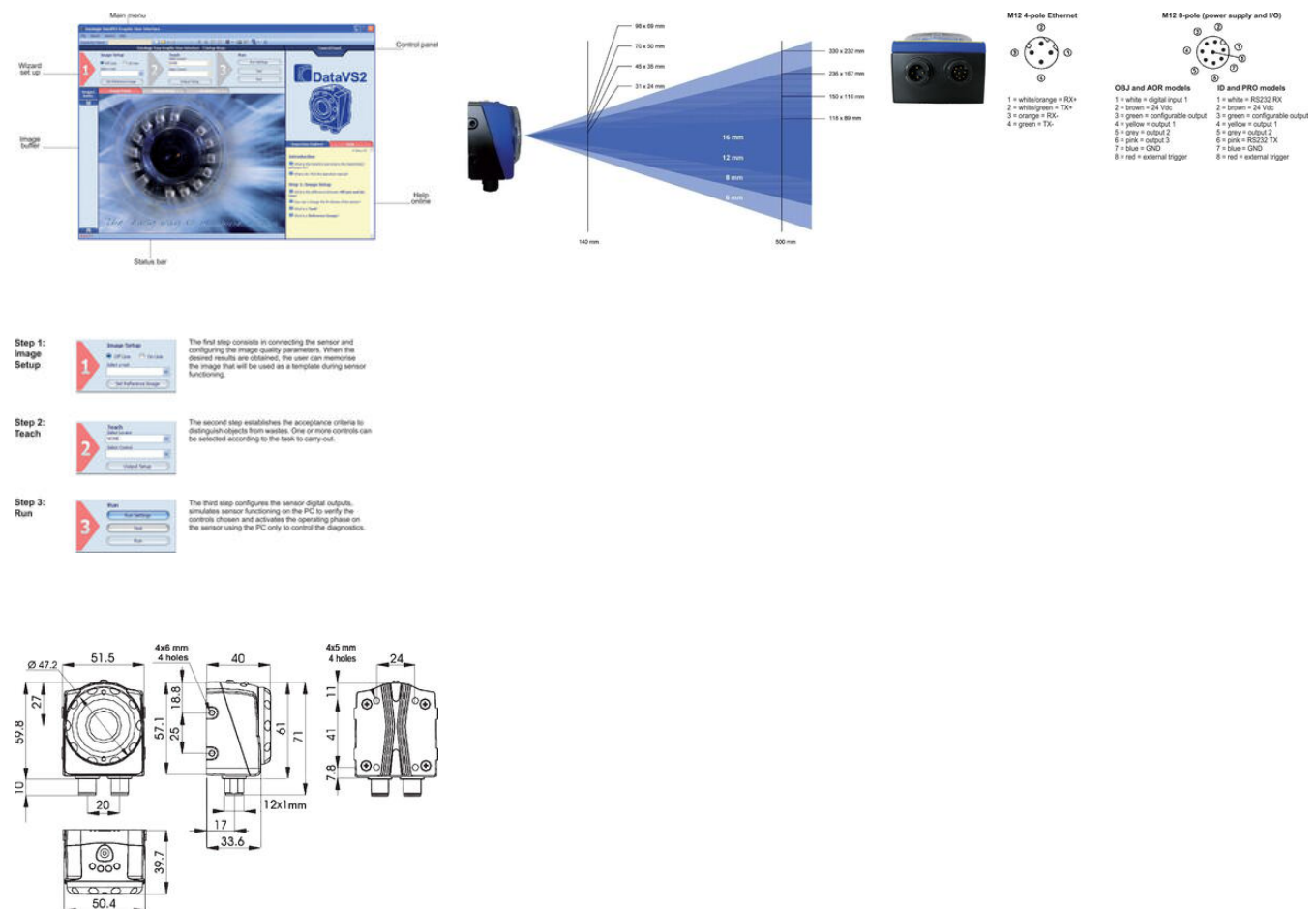
ADATLAP

Megnevezés	Fájlfórmátum	
Adatlap	PDF	Letöltés
Kezelési kézikönyv	PDF	Letöltés

MŰSZAKI ADATOK

Digitális interfész	M12 4 pólusú Ethernet 10/100 Mbps
Elektromos csatlakozás	M12, 4 pólusú, D-kódolású, M12, 8 pólusú csatlakozó

Felbontás	640x480 (VGA)
Feszültségingadozás	1 Vpp max. világítással
Feszültségtűrés	10%
IP-osztály	IP50
Jelzés	4 LED
Képfriessítési frekvencia	60
Kilépés	3xPNP, RS232
Külső világítási interfész	Strobe jel (24 V PNP N.O)
Lencse anyaga	ABS műanyag
Max. felvett teljesítmény	0,1 A
Max. feszültség, DC	24 V
Max. kimeneti áram	0,1 A
Max. üzemi hőmérséklet	50 °C
Min. feszültség, DC	24 V
Min. üzemi hőmérséklet	-10 °C
Optika	8 mm integrált
Védőanyag	Alumínium





- Step 1: Image Setup**
- The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
- The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry out.
- Step 3: Run**
- The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the IPC only to control the diagnostics.



M12 4-pole Ethernet

- 1 = white/orange = RX+
- 2 = white/green = TX+
- 3 = orange = RX-
- 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)

OBJ and AGR models

- 1 = white = digital input 1
- 2 = brown = 24 Vdc
- 3 = green = configurable output
- 4 = yellow = output 1
- 5 = grey = output 2
- 6 = pink = output 3
- 7 = blue = GND
- 8 = red = external trigger

ID and PRO models

- 1 = white = RS232 RX
- 2 = brown = 24 Vdc
- 3 = green = configurable output
- 4 = yellow = output 1
- 5 = grey = output 2
- 6 = pink = RS232 TX
- 7 = blue = GND
- 8 = red = external trigger

