



DATALOGIC - VISION SENSOR DATAVS2 AOR

DATAVS2-06DEAOR

Képzékelő, 6 mm-es lencse, Továbbfejlesztett tárgyfelismerés, Vörös LED

- 360° minta felismerés
- 8 különböző vezérlés
- Akár 20 különböző vizsgálat memória
- 4 kimenet



TERMÉKLEÍRÁS

A DataVS2 sorozatú vizuális érzékelők rugalmas megoldásokkal szolgálják a gépek védelmét.

Az érzékelő optikával, vörös LED-világítással és elektronikával teljesen fel van szerelve. Az érzékelő paramétereit – Ethernet-kapcsolaton keresztül – PC-n állíthatók be. Az érzékelőhöz mellékelt szoftver lépésről lépésre végigvezeti a felhasználót a paraméterbeállítás folyamatán. A DataVS2 három különböző változatban kapható három különböző vezérlőeszközzel.

Az AOR (Speciális tárgyfelismerés) vezérlőeszköze 360°-os alakfelismerésre képes.




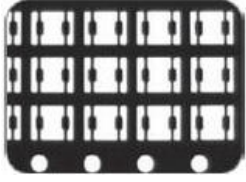


A különböző vezérlőeszközök és kimenetek között kapcsolható logikai funkciók az alábbiak: ÉS, VAGY, NEM, NÉS, NVAGY stb.



Vezérlőeszköz



Vezérlés	Funkció	Alkalmazások	Kép
Alak-összehasonlítás	Egy mintát keres egy meghatározott területen	<ul style="list-style-type: none"> • Csomagolás: logó ellenőrzése • Szerelés: termék irányítottságának ellenőrzése • Postai munka automatizálása: bélyegellenőrzés 	

Alak-összehasonlítás	Alakok ellenőrzése	<ul style="list-style-type: none"> Fémfeldolgozás: tárgy épségének ellenőrzése Élelmiszeripar: alak ellenőrzése 	
Helyzet	Tárgy határhelyzetének ellenőrzése	<ul style="list-style-type: none"> Palackozás: szintfigyelés Élelmiszeripar: címke helyzetének ellenőrzése 	
Szélesség	Tárgy szélességének mérése	<ul style="list-style-type: none"> Szerelés: műanyag alkatrészek ellenőrzése Faipar: ágvastagság mérése 	
Számlálás	Egyenes mentén elhelyezkedő tárgyak számának megállapítása	<ul style="list-style-type: none"> Elektronika: alkatrészek számolása Gyógyszeripar: egységek számolása 	
Kontraszt	Kontraszt számolása	<ul style="list-style-type: none"> Élelmiszeripar: dátum és szavatossági idő meglétének ellenőrzése Fémfeldolgozás: lézerjel ellenőrzése 	
Fényesség	Fényerő számolása	<ul style="list-style-type: none"> Palackozás: zárókupak meglétének ellenőrzése Csomagolás: tárgyak számlálása 	

Kijelzési mező

Kijelzési mező

Munkatávolság (mm)	Kijelzési mező (szélesség x magasság), mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	–	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	–	25 x 20	40 x 30	60 x 41
110	–	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92

Feszültségtűrés	10%
IP-osztály	IP50
Jelzés	4 LED
Képfriessítési frekvencia	60
Kilépés	4xPNP
Külső világítási interfész	Strobe jel (24 V PNP N.O)
Lencse anyaga	ABS műanyag
Max. felvett teljesítmény	0,1 A
Max. feszültség, DC	24 V
Max. kimeneti áram	0,1 A
Max. üzemi hőmérséklet	50 °C
Min. feszültség, DC	24 V
Min. üzemi hőmérséklet	-10 °C
Optika	6 mm integrált
Védőanyag	Alumínium

The Advanced Object Recognition (AOR) models integrate new important functionalities, including:



360° Pattern Match Locator
Object detection independent from rotations.



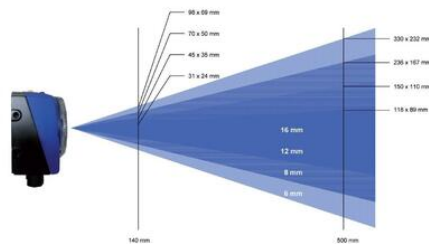
Logical tools
Possibility to combine the results of the single tools through boolean operator (AND, OR, NOT, etc.)



Advanced Ethernet
Current inspection results available also on Ethernet communication.



Speed-up
High execution speed thanks to the management of reduced resolution and TURBO mode.



360° Pattern match

The Advanced Object Recognition (AOR) models include all the controls and locators available on Object Recognition models as well as the new 360° Geometric Pattern Match Locator.



Step 1: Image Setup



The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorise the image that will be used as a template during sensor functioning.

Step 2: Teach



The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.

Step 3: Run



The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.

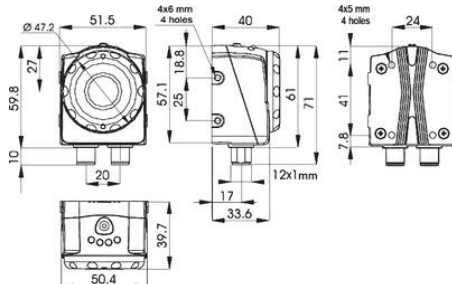


M12 4-pole Ethernet

PIN 1 = white/orange = RX+
PIN 2 = white/green = TX+
PIN 3 = orange = RX-
PIN 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)

PIN 1 = white = digital input 1
PIN 2 = brown = 24 VDC
PIN 3 = green = STROBE for external illuminator
PIN 4 = yellow = output 1
PIN 5 = grey = output 2
PIN 6 = pink = output 3
PIN 7 = blue = GND
PIN 8 = red = external trigger



The Advanced Object Recognition (AOR) models integrate new important functionalities, including:



360° Pattern Match Locator
Object detection independent from rotations.



Logical tools
Possibility to combine the results of the single tools through boolean operator (AND, OR, NOT, etc.)

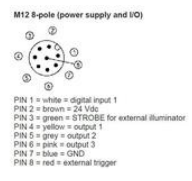
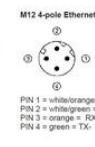
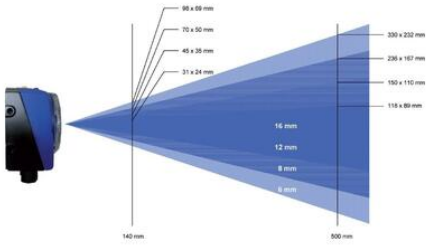


Advanced Ethernet
Current inspection results available also on Ethernet communication.



Speed-up
High execution speed thanks to the management of reduced resolution and TURBO mode.

360° Pattern match



- Step 1: Image Setup**

The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorise the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**

The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.
- Step 3: Run**

The third step configures the sensor-digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.

