



DATALOGIC - VISION ÉRZÉKELŐ DATAVS2 OBJ

DATAVS2-08DEOBJ

Képerzékelő, 8 mm-es lencse, Tárgyfelismerés, Vörös LED

- 7 különböző vezérlés
- Memória 20 különböző vizsgálatához
- 4 kimenet



TERMÉKLEÍRÁS

A DataVS2 sorozatú vizuális érzékelők rugalmas megoldásokkal szolgálják a gépek védelmét.

Az érzékelő optikával, vörös LED-világítással és elektronikával kompletten fel van szerelve. Az érzékelő paramétereit – Ethernet-kapcsolaton keresztül – PC-n állíthatók be. Az érzékelőhöz mellékelt szoftver lépésről lépésre végigvezeti a felhasználót a paraméterbeállítás folyamatán. A DataVS2 négy különböző verzióban kapható különböző vezérlőeszközökkel.

Tárgyfelismerés (Object Recognition, OBJ) – Ez az alapmodell, amely az alkatrészeket egy megadott képpel hasonlítja össze. 7 különböző vezérlőeszközzel dolgozik.



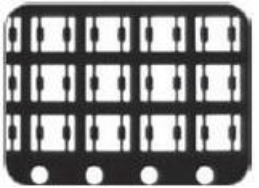
- Step 1: Image Setup**
- The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
- The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry out.
- Step 3: Run**
- The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.

VEZÉRLŐESZKÖZ

Tárgyfelismerés

A hét különböző vezérlés a legtöbb alkalmazást „lefedi”.

Vezérlés	Funkció	Alkalmazások	Kép
----------	---------	--------------	-----

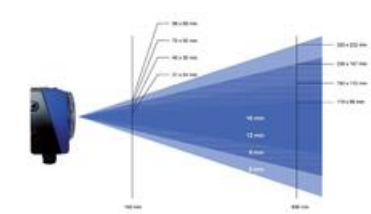
Alak- összehasonlítás	Egy mintát keres egy meghatározott területen	• Csomagolás: logó ellenőrzése • Szerelés: termék irányítottságának ellenőrzése • Postai munka automatizálása: bélyegellenőrzés	
Alak- összehasonlítás	Alakok ellenőrzése	• Fémfeldolgozás: tárgy épségének ellenőrzése • Élelmiszerek: alak ellenőrzése	
Helyzet	Tárgy határhelyzetének ellenőrzése	• Palackozás: szintfigyelés • Élelmiszeripar: címke helyzetének ellenőrzése	
Szélesség	Tárgy szélességének mérése	• Szerelés: műanyag alkatrészek ellenőrzése • Faipar: ágvastagság mérése	
Számlálás	Egyenes mentén elhelyezkedő tárgyak számának megállapítása	• Elektronika: alkatrészek számolása • Gyógyszeripar: egységek számolása	
Kontraszt	kontraszt számolása	• Élelmiszeripar: dátum és szavatossági idő meglétének ellenőrzése • Fémfeldolgozás: lézerjel ellenőrzése	
Fényesség	fényerő számolása	• Palackozás: zárókupak meglétének ellenőrzése • Csomagolás: tárgyak számlálása	

KIJELZÉSI MEZŐ

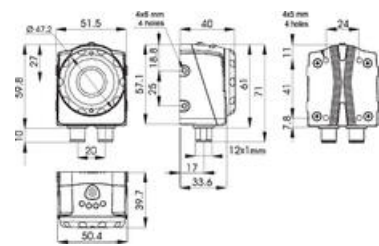
Kijelzési mező

Munkatávolság (mm)	Kijelzési mező (szélesség x magasság), mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	–	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	–	25 x 20	40 x 30	60 x 41

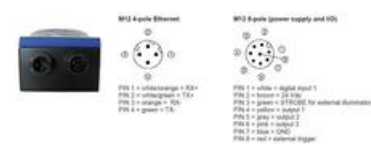
110	—	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



MÉRETEK



BEKÖTÉS



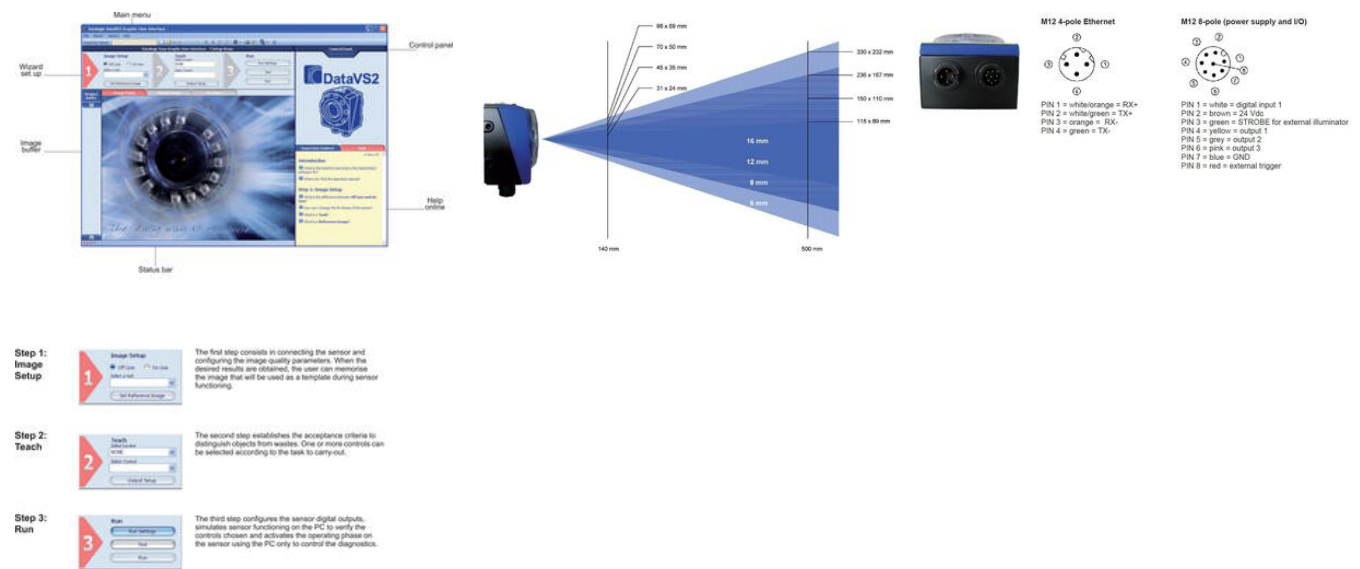
LETÖLTÉS ADATLAP

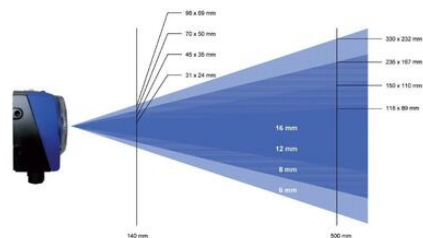
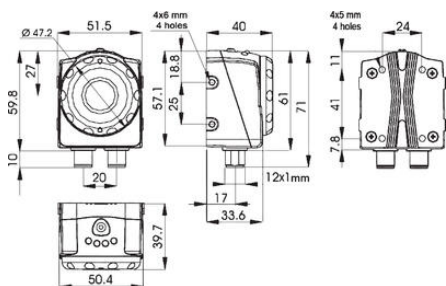
Megnevezés	Fájlfórmátum	
Adatlap	PDF	Letöltés
Kezelési kézikönyv	PDF	Letöltés

MŰSZAKI ADATOK

Digitális interfész	M12 4 pólusú Ethernet 10/100 Mbps
---------------------	-----------------------------------

Elektromos csatlakozás	M12, 4 pólusú, D-kódolású, M12, 8 pólusú csatlakozó
Felbontás	640x480 (VGA)
Feszültségingadozás	1 Vpp max. világítással
Feszültségtűrés	10%
IP-osztály	IP50
Jelzés	4 LED
Képfriessítési frekvencia	60
Kilépés	4xPNP
Külső világítási interfész	Strobe jel (24 V PNP N.O)
Lencse anyaga	ABS műanyag
Max. felvett teljesítmény	0,1 A
Max. feszültség, DC	24 V
Max. kimeneti áram	0,1 A
Max. üzemi hőmérséklet	50 °C
Min. feszültség, DC	24 V
Min. üzemi hőmérséklet	-10 °C
Optika	8 mm integrált
Védőanyag	Alumínium





Step 1: Image Setup



The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.

Step 2: Teach



The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry out.

Step 3: Run



The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the IPC only to control the diagnostics.



M12 4-pole Ethernet



PIN 1 = white/orange = RX+
PIN 2 = white/green = TX+
PIN 3 = orange = RX-
PIN 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)



PIN 1 = white = digital input 1
PIN 2 = brown = 24 VDC
PIN 3 = green = STROBE for external illuminator
PIN 4 = yellow = output 1
PIN 5 = grey = output 2
PIN 6 = pink = output 3
PIN 7 = blue = GND
PIN 8 = red = external trigger

