



DATALOGIC - VISION ÉRZÉKELŐ DATAVS2 OBJ

DATAVS2-06DEOBJ

Képerzékelő, 6 mm-es lencse, Tárgyfelismerés, Vörös LED

- 7 különböző vezérlés
- Memória 20 különböző vizsgálathoz
- 4 kimenet



TERMÉKLEÍRÁS

A DataVS2 sorozatú vizuális érzékelők rugalmas megoldásokkal szolgálják a gépek védelmét.

Az érzékelő optikával, vörös LED-világítással és elektronikával teljesen fel van szerelve. Az érzékelő paramétereit – Ethernet-kapcsolaton keresztül – PC-n állíthatók be. Az érzékelőhöz mellékelt szoftver lépésről lépésre végigvezeti a felhasználót a paraméterbeállítás folyamatán. A DataVS2 négy különböző verzióban kapható különböző vezérlőeszközökkel.

Tárgyfelismerés (Object Recognition, OBJ) – Ez az alapmodell, amely az alkatrészeket egy megadott képpel hasonlítja összes. 7 különböző vezérlőeszközzel dolgozik.



Vezérlőeszköz

Tárgyfelismerés

A hét különböző vezérlés a legtöbb alkalmazást „lefedi”.

Vezérlés	Funkció	Alkalmazások	Kép
----------	---------	--------------	-----

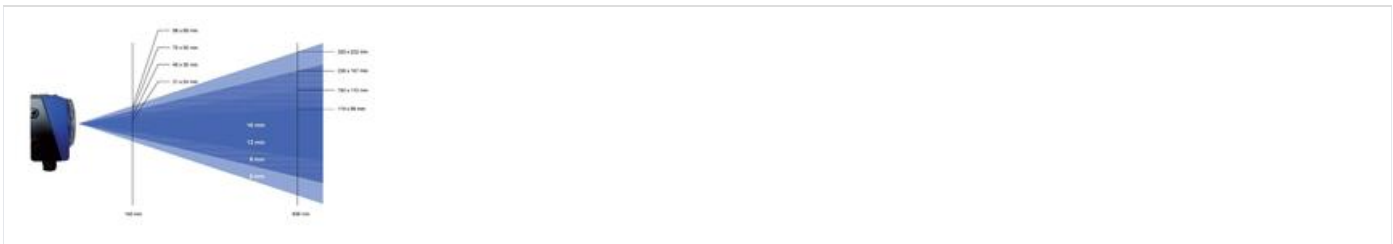
Alak-összehasonlítás	Egy mintát keres egy meghatározott területen	<ul style="list-style-type: none"> • Csomagolás: logó ellenőrzése • Szerelés: termék irányítottságának ellenőrzése • Postai munka automatizálása: bélyegellenőrzés 	
Alak-összehasonlítás	Alakok ellenőrzése	<ul style="list-style-type: none"> • Fémfeldolgozás: tárgy épségének ellenőrzése • Élelmiszerek: alak ellenőrzése 	
Helyzet	Tárgy határhelyzetének ellenőrzése	<ul style="list-style-type: none"> • Palackozás: szintfigyelés • Élelmiszeripar: címke helyzetének ellenőrzése 	
Szélesség	Tárgy szélességének mérése	<ul style="list-style-type: none"> • Szerelés: műanyag alkatrészek ellenőrzése • Faipar: ágvastagság mérése 	
Számlálás	Egyenes mentén elhelyezkedő tárgyak számának megállapítása	<ul style="list-style-type: none"> • Elektronika: alkatrészek számolása • Gyógyszeripar: egységek számolása 	
Kontraszt	kontraszt számolása	<ul style="list-style-type: none"> • Élelmiszeripar: dátum és szavatossági idő meglétének ellenőrzése • Fémfeldolgozás: lézerjel ellenőrzése 	
Fényesség	fényerő számolása	<ul style="list-style-type: none"> • Palackozás: zárókupak meglétének ellenőrzése • Csomagolás: tárgyak számlálása 	

Kijelzési mező

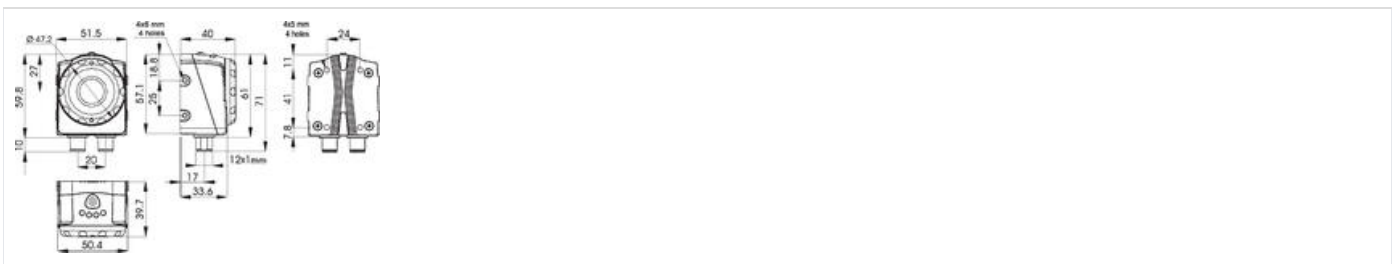
Kijelzési mező

Munkatávolság (mm)	Kijelzési mező (szélesség x magasság), mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	–	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	–	25 x 20	40 x 30	60 x 41
110	–	33 x 25	55 x 40	80 x 55

140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



Méreték



Bekötés

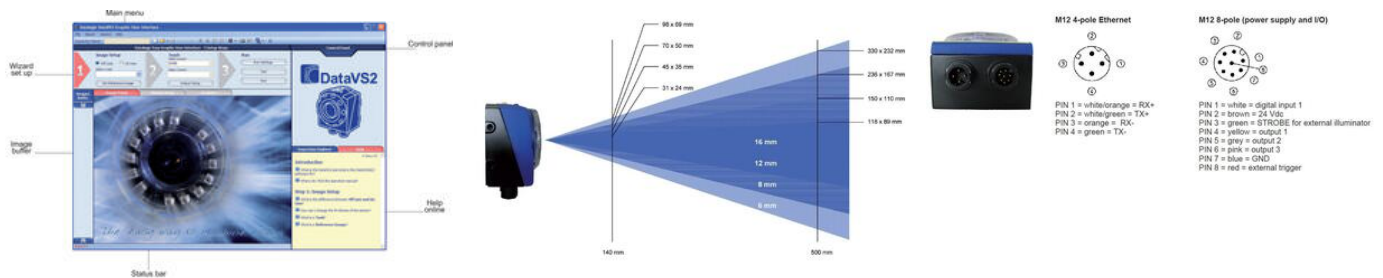


Letöltés

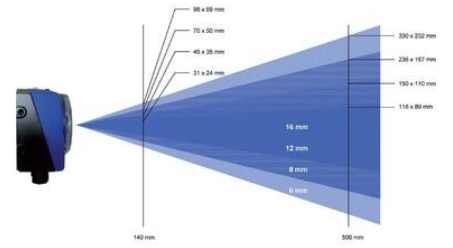
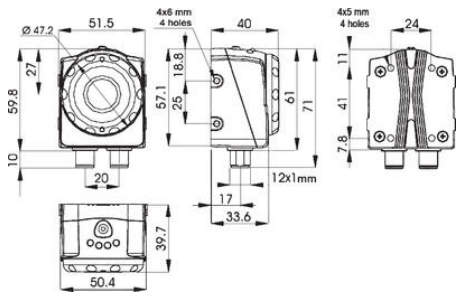
Adatlap		
Megnevezés	Fájlformátum	
Adatlap	PDF	Letöltés
Kezelési kézikönyv	PDF	Letöltés

MŰSZAKI ADATOK

Digitális interfész	M12 4 pólusú Ethernet 10/100 Mbps
Elektromos csatlakozás	M12, 4 pólusú, D-kódolású, M12, 8 pólusú csatlakozó
Feszültségingadozás	1 Vpp max. világítással
Feszültségtűrés	10%
IP-osztály	IP50
Jelzés	4 LED
Képfreccsítési frekvencia	60
Kilépés	4xPNP
Külső világítási interfész	Strobe jel (24 V PNP N.O)
Lencse anyaga	ABS műanyag
Max. felvett teljesítmény	0,1 A
Max. feszültség, DC	24 V
Max. kimeneti áram	0,1 A
Max. üzemi hőmérséklet	50 °C
Min. feszültség, DC	24 V
Min. üzemi hőmérséklet	-10 °C
Optika	6 mm integrált
Védőanyag	Alumínium



- Step 1: Image Setup**
- The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorise the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
- The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.
- Step 3: Run**
- The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.



Step 1: Image Setup



The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorise the image that will be used as a template during sensor functioning.

Step 2: Teach



The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.

Step 3: Run



The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.



M12 4-pole Ethernet

- ① PIN 1 = white/orange = RX+
- ② PIN 2 = white/green = TX+
- ③ PIN 3 = orange = RX-
- ④ PIN 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)

- ① PIN 1 = white = digital input 1
- ② PIN 2 = brown = 24 Vdc
- ③ PIN 3 = green = STROBE for external illuminator
- ④ PIN 4 = yellow = output 1
- ⑤ PIN 5 = grey = output 2
- ⑥ PIN 6 = pink = output 3
- ⑦ PIN 7 = blue = GND
- ⑧ PIN 8 = red = external trigger

